TECHNOVIT4006 取扱説明

常温硬化メチルメタクリレート樹脂、2成分系：粉末＋液、色：無色/透明

処理時間： 4 分、鋳注可能、加熱なしに約 7 分（22℃）で硬化します。加圧容器テクノマットを使用することにより気泡のない透明な埋め込みが出来ます。テクノビット4004とは比べ物にならないほど透明は樹脂です。従来の樹脂ではスルーホールのような小さなピンのようなサンプルだと樹脂が充分に中まで浸透しませんでしたが、新発売のテクノビット4006ですとかなり微小なところまで樹脂が浸透いたします。すなわち密着性に優れ且硬度も高い樹脂です。表面がベトつきません。硬く耐磨耗性があり機械加工も可能です。

耐熱性： 125℃

可溶性： 塩素化系炭化水素、エステル、ケトンに対し、膨張のみ。

混合比： 重量比 粉末：液 ＝ 2：1 加圧下重合 粉末：液 ＝ 1：1

たわみ強度： Kg/cm^3: 155(16MPa)

衝撃力： cm Kg/cm^3: 6.8(0.60J/cm^3)

ブリネル硬度： Kg/cm^3: 1920(19.2HB)

密度： g/cm^3: 1.14

試料の取り外し方法： 試料を出来る限り薄く切断し、その後アセトン等の溶剤に浸し取り外します。 厚み2～3mmに薄切りした場合 12 時間の浸漬で簡単に取り外し可能です。 それ以外の方法では、燃やして灰にする方法です。

調合手順：①液を計算し混合容器へ入れます。②粉末を秤量し、液に少しづつ投入しながら、静かに攪拌します。③包埋容器に試料を入れ、2の混合液を静かに注入してください。約 6 分(22℃）で重合硬化が終了します。重合硬化中は温度が 95℃程度まで上昇しますので、温度が下がるまで、暫く放置した後、包埋容器から取り出してください。